

# 1602 SUBLIFLOK

 FLOCK	 20 mil 500 $\mu\text{m}$	 Cuchilla 60°	 presión INTERMEDIA	 170°C	 50s	 PELAR: CALIENTE
--	--	--	--	---	--	---

PORTADOR: Papel

## SE APLICA SOBRE

-  Algodón
-  Poliéster
-  Acrílico y tejidos similares

## CUIDADO

- Siempre respete las instrucciones de la prenda
- Antes de lavar, espere 24 horas después de la aplicación
- Planchar solamente la parte trasera

## LAVAR

- Max 140 ° F
- Si posible, lavar al revés
- No usar lejía
- Puede secar en la secadora
- No lavar en seco

## ALMACENAR

- Hasta 1 año
- En un ambiente seco (15-23°C)
- Protegido de la luz solar
- En posición vertical, en una bolsa de plástico protegido contra el polvo

## APLICACIÓN

1. Prepare su diseño de manera que sea legible de izquierda a derecha (sin espejar), siguiendo las instrucciones oficiales de la impresora. **NOTA:** Se recomienda el uso de tintas de impresora OEM. Los medios de impresión son muy sensibles: siempre manejar con cuidado, preferiblemente con guantes.
2. Fije la temperatura de impresión a 45 ° C y la temperatura de secado a 50 ° C.
3. Utilice el perfil de impresión adecuado.
4. Retirar el producto de la impresora. **NOTA:** justo después de la impresión, planche el logo inmediatamente para fijar el color, ya sea sobre el tejido o no.
5. Pele el exceso de material.
6. El uso de la cinta de aplicación es opcional. Es posible transferir su diseño con la mano o con un celo de poliéster claro. No utilizar una cinta de aplicación de papel.
7. Planchar el logotipo en el textil, protegiéndolo con un papel de silicón a 340 ° C durante 50 segundos.
8. Para las prendas delicadas: En primer lugar, planche a 340 ° F - 50s, mientras que todavía esta sobre el soporte. A continuación, retire el soporte y planche el logo en la prenda a 320 ° F durante 20 segundos.

 **Chemica US**  
Transfer your imagination

**NOTA:** Para obtener los mejores resultados, se recomienda realizar una prueba antes de comenzar la producción estándar