

# 1795



## HOTMARKPRINT

Clase 1

 PU	 4 mil 100 $\mu\text{m}$	 Cuchilla 45°	 presión INTERMEDIA	 160°C	 20s	 PELAR: CALIENTE
--------	--------------------------------	---------------------	---------------------------	-----------	---------	------------------------

PORTADOR: **Poliéster claro**

### SE APLICA SOBRE

- Algodón
- Poliéster
- Telas sublimadas
- softshell
- Acrílico y productos similares

### CUIDADO

- Siempre respete las instrucciones de la prenda
- Antes de lavar, espere 24 horas después de la aplicación
- Planchar solamente la parte trasera

### LAVAR

- Max 60 ° C
- Si posible, lavar al revés
- No usar lejía
- No secar en secadora
- No lavar en seco

### ALMACENAR

- Hasta 1 año
- En un ambiente seco (15-23°C)
- Protegido de la luz solar
- En posición vertical, en una bolsa de plástico protegido contra el polvo

## APLICACIÓN

1. Prepare su diseño de manera que sea legible de izquierda a derecha (sin espejar), siguiendo las instrucciones oficiales de la impresora. **NOTA:** Se recomienda el uso de tintas de impresora OEM. Los medios de impresión son muy sensibles: siempre manejar con cuidado, preferiblemente con guantes.
2. Fije la temperatura de impresión a 45 ° C y la temperatura de secado a 50 ° C.
3. Utilice el perfil de impresión adecuado (por ejemplo, con Roland COLORIP o VersaWorks, seleccione el perfil VINILO GENÉRICO 1, y se recomienda seleccionar la opción MAX IMPACT).
4. Retirar el producto de la impresora y esperar a que termine el secado de las tintas a temperatura ambiente, mínimo 4 horas.
5. Pele el exceso de material.
6. El uso de la cinta de aplicación es opcional. Es posible transferir su diseño con la mano o con un celo de poliéster claro. No utilizar una cinta de aplicación de papel.
7. Posicione y planche su diseño al textil, protegiéndolo con un papel de silicona a 160 ° C 20 segundos - presión intermedia.
8. Si ha utilizado una cinta de aplicación, pele la cinta cuando aún está caliente.

**Chemica US**  
Transfer your imagination

**NOTA:** Para obtener los mejores resultados, se recomienda realizar una prueba antes de comenzar la producción estándar