



SUNMARKPRINT 1710



VINYLE



100°C



RETIRER A
CHAUD



Lame Flex 45°
Pression Moyenne



160 µm



20 Sec

DESCRIPTION

APPLICATION

1. Impression et découpe

Préparer l'impression du motif en positif en suivant les instructions d'utilisation de l'imprimante.

- Contrôler les températures d'impression (45°C) et de séchage des encres (50°C).

- Utiliser le profil d'impression adéquat (par exemple, sur Roland, sélectionner Colorip ou Versawork, ensuite le profile GENERIC VINYL 1. Nous recommandons l'option MAX IMPACT).

- Retirer le flex de l'imprimante et laisser sécher à température ambiante au minimum 4 heures.

2. Transfert à chaud

- Echeniller l'excédent de matière.

- Utiliser un application tape à fort pouvoir adhésif (ref ATT 600) pour enlever le motif de son support polyester. Ne pas utiliser d'application tape papier.

- Positionner et presser avec une presse SEFA le motif sur le textile, protégé par un papier siliconé à 100°C / 20 secondes – pression moyenne.

- Si vous avez utilisé un application tape, le retirer à chaud.

EPAISSEUR:  Vinyle blanc semi-mat 160 microns.

SUPPORT: Polyester adhésif transparent



RECOMMANDÉ POUR

Les stores extérieurs

USAGE & ENTRETIEN

- Bien respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Ce produit n'est pas garanti contre les rayons U.V.
- Les produits imprimables sont très fragiles. Utilisez des gants pour les manipuler.
- Stockez le produit protégé de la poussière avec un film plastique.
- Il est impératif d'utiliser l'encre officielle de l'imprimante.

LAVAGE

- NE PAS LAVER

STOCKAGE

- Maximum 1 an
- Dans un endroit sec (15-25°C)
- Protégé de la lumière
- Verticalement

Chemica
Heat transfers for textiles