



HOTMARKPRINT REVOLUTION 1798



↓ °C	BASSE TEMP.	RAPIDE
COTON POLYESTER	120°C 20 s	140°C 5 s
↓ °C	140°C 5 s 2ÈME PRESSAGE 15 s	
NYLON		



DESCRIPTION

APPLICATION

- Impression et découpe**
Préparer l'impression du motif en positif en suivant les instructions d'utilisation de l'imprimante.
 - Contrôler les températures d'impression (45°C) et de séchage des encres (50°C).
 - Utiliser le profil d'impression adéquat (par exemple, sur Roland, sélectionner Colorip ou Versawork, ensuite le profile GENERIC VINYL 1. Nous recommandons l'option MAX IMPACT).
 - Retirer le flex de l'imprimante et laisser sécher à température ambiante au minimum 4 heures.
- Transfert à chaud**
 - Echeniller l'excédent de matière.
 - Utiliser un application tape ATT 480/500/450 moyennement adhésif pour transférer le motif. Ne pas utiliser d'application tape papier.
 - Positionner et presser avec une presse SEFA le motif sur le textile, protégé par un papier siliciné.
 - pression moyenne.
 - Retirer le polyester à chaud.

EPAISSEUR: Polyuréthane blanc mat 75 microns.

SUPPORT: Polyester transparent

NORME: Oeko-Tex Label Standard 100 Class I



RECOMMANDÉ POUR

Coton ● Polyester ● Acrylique et fibres similaires ● Nylon

USAGE & ENTRETIEN

- Bien respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Attendre 24h avant le premier lavage
- Repasser à l'envers uniquement
- Les produits imprimables sont très fragiles. Utilisez des gants pour les manipuler.
- Stockez le produit protégé de la poussière avec un film plastique.
- Il est impératif d'utiliser l'encre officielle de l'imprimante.

LAVAGE

- Coton/Polyester : Max 60° C
- Nylon : Max 40° C
- De préférence à l'envers
- Ne pas utiliser de produit agressifs
- Sèche-linge : Oui
- Nettoyage à sec : Non

STOCKAGE

- Maximum 1 an
- Dans un endroit sec (15-25°C)
- Protégé de la lumière
- Verticalement



REMARQUES: Nous conseillons toujours d'effectuer des tests avant le lancement d'une production.