



METALPRINT

SILBER 1780 / GOLD 1782



POLYURETHAN



145°C



Heiß



FLEX
45°



85 µm



15 SEK.

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Drucken und schneiden


Fertigen Sie das Bild positiv an gemäß der Anleitung des Druckerherstellers.

- Achten Sie auf die Temperatur beim Druck (45°C) und beim Trocknen (50°C).
- Benutzen Sie ein geeignetes Druckprofil (z.B. bei Roland Colorip oder Versawork, und wählen Sie dann **Profil TTRH, Textil**).

Entfernen Sie den Flex vom Drucker und warten Sie mindestens vier Stunden, bis die Tinte bei Raumtemperatur komplett getrocknet ist.

2. Pressen

- Entgittern Sie das geschnittene Logo.
- Es ist nicht zwingend erforderlich, ein Application Tape zu verwenden. Das Bild kann mit der Hand oder mit einem transparenten Polyester-Application Tape (ATT400-500-600) übertragen werden. Kein Papier-Application Tape verwenden.
- Positionieren und pressen Sie das Bild bei 145°C 15 Sekunden bei mittlerem Anpressdruck auf das Kleidungsstück, geschützt durch ein Silikonpapier.
- Falls verwendet, das Application Tape heiß abziehen.

STÄRKE:  **Metallisierte Polyurethan-Folie** - Geeignet für Solvent- und Eco-Solventdrucker. - **85 Mikron**

TRÄGER: Polyester, transparent.



GEEIGNET FÜR FOLGENDE UNTERGRÜNDE

Baumwolle ● Polyester ● Acryl und ähnliche Fasern.

PFLEGE

- **Bedruckbare Medien sind sehr empfindlich: Immer vorsichtig und mit Schutzhandschuhen anfassen.**
- **Es müssen immer die originalen Tinten des Druckerherstellers verwendet werden.**
- **Das Material immer in Plastikhüllen, vor Staub geschützt, lagern.**

WASCHEN

- Handwäsche in kaltem Wasser
- Links gewendet
- Bleichmittel oder irgendwelchen aggressiven Waschmitteln.
- Wäschetrockner : Nein
- Chemische Reinigung : Nein

LAGERUNG

- Senkrecht, ein Jahr in einem trockenen Raum, 15 -30°C, vor Sonneneinstrahlung schützen.

 **Chemica**
Heat transfers for textiles