



FLOKPRINT 1950



VISKOSE
FLOCK



160°C



FLOCK
60°



0.4 mm



20 SEK.

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Drucken und schneiden

Fertigen Sie das Bild positiv an gemäß der Anleitung des Druckerherstellers. • Achten Sie auf die Temperatur beim Druck (45°C) und beim Trocknen (50°C).

• Benutzen Sie ein geeignetes Druckprofil wie (z.B. bei Roland Colorip oder Versawork , und wählen Sie dann Profil **GENERIC VINYL 1**; außerdem empfehlen wir die Option **MAX IMPACT**). Entfernen Sie den Flock vom Drucker und warten Sie mindestens vier Stunden, bis die Tinte bei Raumtemperatur komplett getrocknet ist.

2. Pressen

- Entgittern Sie das geschnittene Logo.
- Es ist nicht zwingend erforderlich, ein Application Tape zu verwenden. Das Bild kann mit der Hand oder mit einem transparenten und stark klebbares Polyester-Application Tape übertragen werden. Kein Papier-Application Tape verwenden.
- Positionieren und pressen Sie das Bild bei 160°C 20 Sekunden bei mittlerem Anpressdruck auf das Kleidungsstück, geschützt durch ein Silikonpapier.
- Falls verwendet, das Application Tape heiß abziehen.

STÄRKE:  **Weißer Viskose Flock (samtig) - Geeignet für Solvent- und Eco-Solventdrucker. - 0.4 mm**

TRÄGER: Transparent, Polyester.



GEEIGNET FÜR FOLGENDE UNTERGRÜNDE

Baumwolle ● Polyester ● Acryl und ähnliche Fasern.

PFLEGE

- **Bedruckbare Medien sind sehr empfindlich: Immer vorsichtig und mit Schutzhandschuhen anfassen.**
- **Es müssen immer die originalen Tinten des Druckerherstellers verwendet werden.**
- **Das Material immer in Plastikhüllen, vor Staub geschützt, lagern.**

WASCHEN

- **Max 40°C**
- **Links gewendet**
- **Bleichmittel oder irgendwelchen aggressiven Waschmitteln.**
- **Wäschetrockner : Nein**
- **Chemische Reinigung : Nein**

LAGERUNG

- **Senkrecht, ein Jahr in einem trockenen Raum, 15 -30°C, vor Sonneneinstrahlung schützen.**

 **Chemica**
Heat transfers for textiles