

# SUBLITEX™ - Ref. 1603

## VINILO TEXTURIZADO IMPRIMIBLE POR SUBLIMACIÓN

¿Está buscando un medio de sublimación con calidad de impresión de alta resolución?  
SUBLITEX es un vinilo imprimible de sublimación de alta calidad especialmente desarrollado para imprimir directamente con impresoras de sublimación.

### Moda y ropa laboral



#### Características del producto

- ✓ Especialmente desarrollado para la impresión de sublimación directa.
- ✓ Excelentes resultados finales en términos de intensidad de color.
- ✓ Opacidad garantizada, se aplica sobre prendas oscuras o de colores claros.
- ✓ Medios gruesos y resistentes.
- ✓ Certificación OEKO-TEX 100 Standard Clase I, que permite muchos tipos de prendas, incluida la ropa para bebés y niños.

#### Puntos claves de aplicación

- ✓ Impreso directamente en el producto → no necesita papel de sublimación para transferir las tintas.
- ✓ No requiere de cinta de aplicación → ahorre tiempo y dinero de producción.
- ✓ Adaptado a la producción de diseños medianos, escudos y nombres.

#### Beneficios de uso

- ✓ Alta resistencia al lavado (hasta 60°C/ 140°F) gracias a las tintas de sublimación.
- ✓ Ideal para prendas y accesorios de moda gracias a su impresión de colores vibrantes.
- ✓ Recomendado para prendas de trabajo y accesorios.

## ESPECIFICACIONES

Composición	Grosor promedio	Material	Dimensiones	Compatibilidad de tintas	Certificaciones
Tejido blanco de poliéster	200 µm	Poliéster Auto-adhesivo y Transparente	Disponibles en: A4: 210 mm x 297mm A3: 297mm x 420mm 50 cm x 20 m 75 cm x 20 m 150 cm x 20 m	Sublimación	 Clase I

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicable en	Corte	Aplicación: Temperatura y duración
Algodón Poliéster Acrílicos y fibras similares	Hoja Flock 60°	170°C – 50 s 338°F – 50 s

### Paso 1 – Imprimir y cortar :

Programa la impresión del diseño sin girar la imagen. Defina sus marcas de corte. Imprima su diseño directamente en el tejido. Para grandes producciones o una pequeña impresora de sublimación, debe recurrir a un SEFA SUBLI 1510+ o equivalente. Inmediatamente después de imprimir, planche con calor el diseño para fijar los colores, de lo contrario los colores pueden desvanecerse con el tiempo.

### Paso 2 – Aplicación en textil:

Primero planche el textil unos 5 segundos para aplanarlo y liberar el exceso de humedad. Retire el respaldo del producto y coloque su diseño sobre la prenda con un papel de silicona para protegerlo. Plánchelo con un SEFA DUPLEX / ROTEX, o equivalente, a 170 °C / 338 °F durante 50 segundos con una presión entre media y alta.

### Para tejidos sensibles:

Primero planche con calor a 170 °C /338 °F durante 50 segundos con el soporte de poliéster para fijar los colores. Luego retire el transportador y planche el logotipo con calor nuevamente sobre la prenda esta vez a 160°C /320°F durante 20 segundos. Recomendamos el uso de un papel de silicona para proteger los diseños y el textil durante la aplicación.

*NOTA: Es altamente recomendable que realice pruebas antes de empezar una producción.*

## RECOMENDACIONES DE CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Lavar	Planchar	Secar	Limpieza en seco
Hasta 60°C/140°F	Solo del revés	Sí	No

### Almacenamiento

Período	Temperatura	Iluminación	Posición
Hasta 1 año	Lugar seco 15 - 30°C 59°F - 86°F	Lejos de la luz solar	Vertical

### Cuidado y mantenimiento :

- ✓ Siga las instrucciones de cuidado de la prenda.
- ✓ Siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante de la impresora.
- ✓ Importante: utilice siempre las tintas originales de su impresora.
- ✓ Las hojas de impresión son muy sensibles: manéjelas con cuidado y preferiblemente con guantes.
- ✓ Espere 24 horas antes del primer lavado.
- ✓ Evite el uso de productos agresivos.

### Recomendaciones de lavado :

- ✓ Lave del revés para extender la vida del diseño.
- ✓ No use blanqueador.