

LE TWILL LE PLUS PERFORMANT POUR TOUS VOS TEXTILES SUBLIMÉS!

FAB'TWILL® SIR est le produit idéal pour tous les vêtements de sport et idéalement les textiles sublimés. Grâce à sa parfaite barrière anti-remontées d'encres de sublimation, il conservera dans le temps sa parfaite blancheur et vous permettra de faire ressortir avec éclat tous vos design.

SPECIFICITES

COMPOSITION	base polyester
EPAISSEUR	235 µm
SUPPORT	Polyester transparent et adhésif
DECOUPE	découpe laser
CERTIFICATIONS	OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I
APPLICATION	Polyester /Coton et textiles sublimés
ENCRES COMPATIBLES	Encres de sublimation
TEMPERATURE DE TRANSFERT	190°/ 374°F - 60s
TEMPERATURE DE PRESSAGE	160°/ 320°F - 20s
PRESSION	4 bars

LE VERITABLE +

GAGNEZ DU TEMPS SUR VOS PRODUCTIONS !

Une fois vos visuels prêts à être appliqués, vous pouvez:

- les appliquer directement,
- les stocker vos motifs pour d'autres productions,
- élaborer un design complet avec de multiples détails pour application en une seule fois!

LES PLUS PRODUITS

- Une barrière anti remontées d'encres de sublimation très performante même dans la durée.
- Le produit idéal sur tous les textiles sublimés.
- Une couleur blanche éclatante permettant de magnifiques contrastes.
- Permet une grande précision d'impression.
- Le support idéal pour travailler de beaux dégradés de couleurs.
- Certifié Oeko-Tex Classe I, convient aux bébés et plus petits.
- Très résistant grâce à son épaisseur de 235 µm.
- Découpe facile grâce à la découpe laser, peut-être également utilisé en découpe plotter avec point bourdon de contour. Facile à écheniller> gain de productivité.
- Facile à appliquer, s'utilise sans tape d'application.

INSTRUCTIONS DE LAVAGE ET D'ENTRETIEN

- Toujours respecter les instructions données par le fabricant de l'imprimante.
- Toujours utiliser les encres officielles recommandées par le fabricant d'imprimante.
- Les médias imprimables sont très sensibles, nous vous recommandons l'usage de gants pour toute manipulation.
- Attendre 24 heures après application avant un 1^{er} lavage
- Laver retourné pour allonger la durée de vie de votre design
- Eviter l'utilisation de produits agressifs et ne pas utiliser de javel

LAVAGE



60°C / 140°F

REPASSAGE



À l'envers

SECHE LINGE



ok

NETTOYAGE A SEC



Non

STOCKAGE

Garantie produit : 1 an

A tenir éloigné de la chaleur et de la lumière du soleil dans une position verticale

Stocker le produit dans un lieu sec et tempéré entre 15 et 30°C

Nous recommandons vivement de pratiquer des tests de découpe, de pression et d'application avant production.

CHEMICA SAS

35 rue de Malacussy, 42000 Saint-Etienne, FRANCE
Tél : +33(0)477 49 20 90 | info@chemica.fr | www.chemica.fr

PAS A PAS : COMMENT UTILISER VOTRE PRODUIT

1

I- PRE-REGLAGES ET PREPARATION DES DIFFERENTS OUTILS



PRESSE SEFA

- Allumer la presse dès votre arrivée bien avant son utilisation pour qu'elle soit stable en température.
 - Régler la presse : 4 bars, 200°C, 20s.
- Une fois la température de consigne atteinte
- Faire 3 presses à vide sur chaque plateau pour éliminer l'humidité et les monter en température.



PAPIER DE PROTECTION

- Le presser au moins une fois avant utilisation lors d'une presse à vide.
- Toujours le laisser sur le dessus de la presse chaude.



PAPIER DE SUBLIMATION

- Toujours le laisser sur le dessus de la presse chaude (favorise séchage et élimination de l'humidité).



FAB'TWILL® SIR

- Insérer les feuilles vierges à l'intérieur de la presse pendant 10s à 20s sans pression avant de réaliser le préchauffage.
- A défaut, toujours le laisser sur le dessus de la presse chaude (éviter le choc thermique lors du préchauffage).

2

II-IMPRESSION DU VISUEL

Imprimer votre visuel avec des repères de découpe en miroir sur du papier de sublimation



3

III-TRANSFERT DU VISUEL GRACE A VOTRE PRESSE DE TRANSFERT A CHAUD SEFA

PRECHAUFFAGE :

Vérifier les paramètres de transfert : 4 bars, 200°C, 20s.

SUBLIMATION

Paramètres de sublimation : 4 bars, 190°C, 60s.

Superposer le format de papier sublimé sur le FAB'TWILL® SIR face imprimée côté FAB'TWILL® SIR grâce à vos repères de découpe.

Le papier de sublimation doit être fixé sur le FAB'TWILL® SIR à l'aide de rubans adhésifs à résistance thermique élevée sur au moins deux côtés opposés du papier de sublimation.

Si le papier de sublimation n'est pas plat, appliquer un autre ruban adhésif sur un troisième côté.

Presser pour transférer.

Soulever le papier de sublimation à chaud pour le retirer en faisant attention de ne pas glisser sur le FAB'TWILL® SIR.



4

IV-DÉCOUPE LASER

Découper facilement votre design grâce aux repères de découpe

Retirer l'excédent de matière découpée

Afin de ne pas brûler le FAB'TWILL® SIR, attention à maîtriser votre vitesse, vos réglages de vitesse de découpe laser

A noter: Nous avons à cœur de vous préconiser les meilleurs usages afin de permettre à votre design de vivre au mieux dans le temps. Nous préconisons une découpe laser bien que la découpe plotter assortie d'une broderie de contour de type point bourdon soit envisageable. Dans ce cas, nous ne garantissons néanmoins pas que votre produit sera exempt de légers défauts susceptibles d'apparaître suite à découpe avec une lame.



5

V- APPLICATION SUR TEXTILE

Enlever le support PET, placer le visuel sur le textile comme souhaité. Protéger-le grâce à une feuille de papier siliconé.

Presser 160°C / 320°F / 20s

Votre design est prêt !



SECURITE / MISES EN GARDE

Aucun objet ne doit être laissé sur les plateaux de la presse (ex : ciseaux, stylo, scotchuse ...). Utiliser systématiquement un ruban adhésif adapté aux hautes températures. Lors du retrait des formats après sublimation, le ruban adhésif est extrêmement (risque de brûlure).

Nous recommandons vivement de pratiquer des tests de découpe, de pression et d'application avant production.