



# MAGICPUFF CLASSIC

## LA COLECCIÓN PUFFY QUE MANTIENE SU VOLUMEN INCLUSO DESPUÉS DEL LAVADO

MAGICPUFF es el nuevo vinilo textil hinchable de Chemica, que ofrece un efecto 3D instantáneo, un volumen constante, una textura suave y un pelado fácil. Mantiene su acabado en relieve incluso después de lavados a 40 °C y cumple con la normativa REACH.

Perfecto para añadir un efecto WOW a cualquier personalización textil, está disponible en versiones con purpurina, lisa, reflectante, metálica e incluso neón.

### ESPECIFICIDADES

	<b>COMPOSICIÓN</b>	PU
	<b>ESPESOR</b>	290 µm
	<b>SOPORTE</b>	Poliéster adhesivo y transparente

### CONFIGURACIONES

	<b>DIRECCIÓN DE CORTE</b>	Corte en espejo
	<b>CUCHILLO</b>	Cuchilla tipo flock (60°)

### USO

	<b>TEXTIL</b>	Algodón, Poliéster, Acrílico
	<b>TEMPERATURA</b>	145°C - 293°F
	<b>Y TIEMPO</b>	15s
	<b>PRESIÓN</b>	Media
	<b>PELADO</b>	En caliente

### CERTIFICADO

<b>CONFORMIDAD</b>	REACH
--------------------	-------

### VENTAJAS DE PRODUCTOS

- Una colección variada y completa
- Fácil de usar (los mismos ajustes para todos: 145 °C)
- Resistente al lavado a **40 °C**, incluso en la versión metálica

### RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO

- Siempre respetar las instrucciones de la prenda.
- Lavar del revés para prolongar la vida del diseño.
- Esperar 24 horas antes del primer lavado.
- Evitar el uso de productos agresivos.
- No usar blanqueador.

Lavado	Planchado	Secadora
 40°C / 104°F	 Solo del revés	 No autorizado

### ALMACENAMIENTO

- El tiempo de almacenamiento recomendado es de un año.
- Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura de 15°-30°C/ 60°-85°F.
- No exponer el producto a la luz solar, conservar en posición vertical.

### PASO A PASO: CÓMO USAR SU PRODUCTO

**PASO 1** - Realizar una prueba de corte con el plotter de corte.

**PASO 2** - Configurar el corte del vinilo termotransferible en modo espejo y usar una cuchilla flock 60°.

**PASO 3** - Eliminar el exceso de material.

**PASO 4** - Planchar y sacar el soporte caliente.

**NOTA:** Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.