





# DTF PET FILM - 5900

## LA SOLUCIÓN PET FILM PARA TRANSFERENCIAS DTF

Adecuado para cualquier aplicación DTF, el PET DTF de Chemica es eficaz y preciso en cada detalle. Este film único ofrece lo mejor para una producción estable y una calidad constante.






### ESPECIFICIDADES

 <b>COMPOSICIÓN</b>	PET FILM
 <b>ESPESOR</b>	75µm

### VENTAJAS DE PRODUCTOS

- Acabado mate.
- Acabado liso
- Colores vibrantes.
- No deja residuos de polvo, pegamento o tinta en la película.
- Apto para cualquier impresora DTF
- Dimensiones disponibles 60cmx100m & 30cmx100m

### USO

 <b>TEXTIL</b>	cotón, poliéster, acrílico
 <b>TEMPERATURA</b>	150°C- 302°F
 <b>Y TIEMPO</b>	10 s
 <b>PRESIÓN</b>	Media
 <b>PELADO</b>	Frío

### RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO

- Siempre respetar las instrucciones de la prenda.
- Lavar del revés para prolongar la vida del diseño.
- Esperar 24 horas antes del primer lavado.
- Evitar el uso de productos agresivos.
- No usar blanqueador.

Lavado	Planchado	Secadora
 40°C / 104°F	 Solo del revés	 autorizado

### PASO A PASO: CÓMO USAR SU PRODUCTO

**Paso 1** - Imprima su patrón en película PET: Seleccione la impresión en espejo e imprima el patrón en la película de PET.

**Paso 2** - Aplique el polvo termofusible: Espolvoree el polvo termofusible uniformemente sobre la película impresa, sacuda el exceso de polvo.

**Paso 3** - Secado de la película PET impresa y proceso de fusión del polvo: Secar y fundir el polvo termofusible mediante cinta transportadora o prensa térmica. A través de la cinta transportadora: ajuste la temperatura a 90°C/ 194 °F.

**Paso 4** - Transferencia del patrón: Transfiera a la prenda con una prensa de calor a 150°C-302°F durante 15s.

**Paso 5** - Despegar en frío.

### ALMACENAMIENTO

- El tiempo de almacenamiento recomendado es de un año.
- Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura de 15°-30°C/ 60°-85°F.
- No exponer el producto a la luz solar, conservar en posición vertical.

**NOTA: Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.**