



REFLEX 497

POLIURETANO REFLECTANTE ECONOMICO

Excelente cobertura y corte fácil, este poliuretano reflectante es muy asequible.

ESPECIFICIDADES		VENTAJAS DE PRODUCTOS
COMPOSICIÓN	Poliuretano	<ul style="list-style-type: none"> - Económico (precios atractivos) - PU reflectante - Fácil de cortar y sacar el exceso de materias.
ESPESOR	160µm	
SOPORTE	Poliéster adhesivo y transparente	

CONFIGURACIONES		RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO
DIRECCIÓN DE CORTE	Corte (espejo)	<ul style="list-style-type: none"> - Siempre respetar las instrucciones de la prenda. - Lavar del revés para prolongar la vida del diseño. - Esperar 24 horas antes del primer lavado. - Evitar el uso de productos agresivos. - No usar blanqueador.
CUCHILLO	Cuchilla Flex (45°)	

USO													
TEXTIL	cotón, poliéster, acrílico												
TEMPERATURA	<table border="0"> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>160°C- 320°F /</td> <td></td> <td>160°C-320°F /</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO</td> <td></td> <td>TIEMPO</td> </tr> <tr> <td>10 s</td> <td></td> <td>10 s</td> </tr> </table>	1	-	2	160°C- 320°F /		160°C-320°F /	TIEMPO		TIEMPO	10 s		10 s
1	-	2											
160°C- 320°F /		160°C-320°F /											
TIEMPO		TIEMPO											
10 s		10 s											
TIEMPO													
PRESIÓN	Media												
PELADO	En caliente después del primer planchado												

Lavado	Planchado	Secadora
 40°C / 104°F	 Solo del revés	 autorizado

CERTIFICACIÓN	
CERTIFICACIONES	EVE VEGAN

ALMACENAMIENTO
<ul style="list-style-type: none"> - El tiempo de almacenamiento recomendado es de un año. - Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura de 15°-30°C/ 60°-85°F. - No exponer el producto a la luz solar, conservar en posición vertical.

PASO A PASO: CÓMO USAR SU PRODUCTO
PASO 1 - Realizar una prueba de corte con el plotter de corte.
PASO 2 - Configurar el corte del vinilo termotransferible en modo espejo y usar una cuchilla flex 45°.
PASO 3 - Eliminar el exceso de material.
PASO 4 - Presione y despegue el soporte primera presión.
PASO 5 - Hacer una segunda presión.

NOTA: Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.