



# REFLEX 497

## POLIURETANO REFLECTANTE ECONOMICO

Excelente cobertura y corte fácil, este poliuretano reflectante es muy asequible.

ESPECIFICIDADES		VENTAJAS DE PRODUCTOS		
<b>COMPOSICIÓN</b>	Poliuretano	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Económico (precios atractivos)</li> <li>- PU reflectante</li> <li>- Fácil de cortar y sacar el exceso de materias.</li> </ul>		
<b>ESPESOR</b>	160µm			
<b>SOPORTE</b>	Poliéster adhesivo y transparente			
CONFIGURACIONES		RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO		
<b>DIRECCIÓN DE CORTE</b>	Corte (espejo)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Siempre respetar las instrucciones de la prenda.</li> <li>- Lavar del revés para prolongar la vida del diseño.</li> <li>- Esperar 24 horas antes del primer lavado.</li> <li>- Evitar el uso de productos agresivos.</li> <li>- No usar blanqueador.</li> </ul>		
<b>CUCHILLO</b>	Cuchilla Flex (45°)			
USO		<b>Lavado</b>	<b>Planchado</b>	<b>Secadora</b>
<b>TEXTIL</b>	cotón, poliéster, acrílico	40°C / 104°F	Solo del revés	autorizado
<b>TEMPERATURA</b>	<b>1</b> - <b>2</b> 160°C- 320°F / 160°C-320°F /	<h3>ALMACENAMIENTO</h3> <ul style="list-style-type: none"> <li>- El tiempo de almacenamiento recomendado es de un año.</li> <li>- Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura de 15°-30°C/ 60°-85°F.</li> <li>- No exponer el producto a la luz solar, conservar en posición vertical.</li> </ul>		
<b>TIEMPO</b>	10 s                      10 s			
<b>PRESIÓN</b>	Media	<h3>PASO A PASO: CÓMO USAR SU PRODUCTO</h3> <p><b>PASO 1</b> - Realizar una prueba de corte con el plotter de corte.</p> <p><b>PASO 2</b> - Configurar el corte del vinilo termotransferible en modo espejo y usar una cuchilla flex 45°.</p> <p><b>PASO 3</b> - Eliminar el exceso de material.</p> <p><b>PASO 4</b> - Presione y despegue el soporte primera presión.</p> <p><b>PASO 5</b> - Hacer una segunda presión.</p>		
<b>PELADO</b>	En caliente después del primer planchado			
CERTIFICACIÓN		<h3>CERTIFICACIONES</h3> <p>EVE VEGAN</p>		

**NOTA:** Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.