

## CON WINPRINT, GANE SIEMPRE!

El vinilo imprimible de poliuretano **WINPRINT** se puede utilizar en la mayoría de los textiles (algodón, poliéster, acrílico, polialgodón) y embellecerá todas sus creaciones con un buen precio.

### ESPECIFICACIONES

<b>COMPOSICION</b>	Poliuretano
<b>GROSOR</b>	110 micras
<b>SOPORTE</b>	Poliéster transparente non adhesivo
<b>CORTE</b>	Cuchilla Flex 45°
<b>COMPATIBILIDAD DE TINTAS</b>	Solvente y eco-solvente
<b>CERTIFICACIONES</b>	REACH
<b>APLICACIONES</b>	Algodón, poliéster, acrílico, polialgodón
<b>TEMPERATURA</b>	140°C / 284°F - 20s
<b>PRESION</b>	Media
<b>PELADO</b>	Caliente
<b>CINTA DE APLICACION</b>	ATT490

### VENTAJAS DE PRODUCTOS

- Buena resolución de impresión.
- Aspecto blanco, muy suave y agradable al tacto.
- Fácil de cortar, fácil de retirar el exceso de materias.
- Este imprimible ofrece un buen resultado final y permite una sujeción óptima de sus impresiones.

### RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO

- Respetar siempre las recomendaciones mencionadas en el textil.
- Seguir siempre las instrucciones recomendadas por el fabricante de las impresoras y las condiciones de lavado (40 °C / 104 °F).
- Evitar el uso de tintas no oficiales ni recomendadas por el fabricante de la impresora.
- Esperar 24 horas después de la aplicación antes del 1er lavado.
- No utilizar productos agresivos ni blanqueador.
- Lavar del revés para maximizar la vida del diseño.

#### Lavado



40°C / 104°F

#### Planchado



Solo al revés

#### Secadora



No

#### Lavado en seco



No

### ALMACENAMIENTO

- La vida útil es de 1 año.
- Almacenar en un lugar seco a una temperatura entre 15° -30°C / 59° -86°F.
- Almacenar en posición vertical protegido de la luz.

### PASO A PASO: CÓMO USAR EL PRODUCTO



**PASO 1** - Imprimir el diseño en positivo y cortarlo.

**PASO 2** - Retirar el exceso de material.

**PASO 3** - Esperar al menos 4 horas y preferiblemente 24 horas para permitir que las tintas se sequen bien, antes de aplicar una cinta.

**PASO 4** - Colocar el diseño sobre el textil.

**PASO 5** - Planchar a 140°C / 284°F - 20s y quitar la cinta caliente.

**NOTA:** Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.