



REFLEX DECO

LA PELÍCULA DE TRANSFERENCIA EN CALIENTE CON EFECTO REFLECTANTE – PERFECTA PARA PERSONALIZACIÓN DE ACCESORIOS DE MODA

¿Quieres darle un efecto reflectante a tus textiles? Reflex Deco es una película de transferencia en caliente ideal para la personalización de accesorios de moda.

ESPECIFICIDADES		VENTAJAS DE PRODUCTOS							
 COMPOSICIÓN	PU Reflectante	- Alta opacidad (excepto para el color amarillo) - Mantiene una excelente capacidad reflectante después del lavado - Sin arrugas ni delaminación después del lavado							
 ESPESOR	200 µm (150 µm para color negro)								
 SOPORTE	Poliéster adhesivo y transparente								
CONFIGURACIONES		RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO							
 DIRECCIÓN DE CORTE	Corte en espejo	- Siempre respetar las instrucciones de la prenda. - Lavar del revés para prolongar la vida del diseño. - Esperar 24 horas antes del primer lavado. - Evitar el uso de productos agresivos. - No usar blanqueador.							
 CUCHILLO	Cuchilla tipo flock (60°)								
USO		<table><tr><th>Lavado</th><th>Planchado</th><th>Secadora</th></tr><tr><td> 40°C / 104°F</td><td> Solo del revés</td><td> autorizado</td></tr></table>		Lavado	Planchado	Secadora	 40°C / 104°F	 Solo del revés	 autorizado
Lavado	Planchado	Secadora							
 40°C / 104°F	 Solo del revés	 autorizado							
 TEXTIL	Algodón, Poliéster, Acrílico	ALMACENAMIENTO - El tiempo de almacenamiento recomendado es de un año. - Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura de 15°-30°C/ 60°-85°F. - No exponer el producto a la luz solar, conservar en posición vertical.							
 TEMPERATURA	150°C - 302°F								
 Y TIEMPO	15s								
 PRESIÓN	Media								
 PELADO	En caliente o en frío								
CERTIFICADO									
CERTIFICADO	VEGAN 								

PASO A PASO: CÓMO USAR SU PRODUCTO

PASO 1 - Realizar una prueba de corte con el plotter de corte.

PASO 2 - Configurar el corte del vinilo termotransferible en modo espejo y usar una cuchilla flock 60°.

PASO 3 - Eliminar el exceso de material.

PASO 4 - Planchar y sacar el soporte caliente o en frío.

NOTA: Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.