



BLING BLING GLOSSY

GLÄNZENDE HTV MIT EINER GLATTEN UND FUNKELNDEN OBERFLÄCHE!

Für die Modeindustrie ist dieser Transferfilm in verschiedenen Farben und Mustern erhältlich, um einen glänzenden und funkelnden Effekt zu erzielen: Sterne, Blumen oder Schachbrettmuster.

Dieser Flex hat eine glatte und strahlende Oberfläche.

Dank seines selbstklebenden Trägers ist er leicht zu schneiden und zu entgittern.

Spezifikationen

 ZUSAMMENSETZUNG	PET + PU
 MATERIALSTÄRKE	360 µm
 TRÄGER	Selbstklebend & transparent polyester

Die Hauptvorteile

- Keine losen Glitzerpartikel
- Angenehm glatte Oberfläche
- PET + PU HTV (Hitzeübertragungsfolie aus Polyester und Polyurethan)
- Trendige Farben
- Leicht zu schneiden und zu entgittern

Einstellungen

 RICHTUNG DES SCHNITTS	Schnitt (Spiegel)
 SCHNEIDEN	Flock blade 60°

Pflege und Behandlung

- Befolgen Sie immer die Anweisungen für das Kleidungsstück.
- Auf links waschen, um die Lebensdauer des Motivs zu verlängern.
- Warten Sie 24 Stunden nach der Anwendung vor dem ersten Waschen.
- Vermeiden Sie den Einsatz aggressiver Produkte.
- Verwenden Sie kein Bleichmittel.

Utilisation

 TEXTILE	Baumwolle, Polyester, Acryl
 ZEIT & TEMPERATUR	160°C - 320°F / 20s
 DRUCK	Mittel
 ABZIEHVERKALTEN	kalt

Waschen	Bügeln	Trockner
 40°C / 104°F	 Linksgewendet	 Ja

Zertifikate

ZERTIFIKATE	EVE VEGAN 
--------------------	--

Lagerung

- Die empfohlene Lagerdauer beträgt maximal ein Jahr.
- Lagern Sie das Produkt in einem trockenen Raum bei einer Temperatur von 15°-30°C / 60°-85°F.
- Setzen Sie das Produkt nicht direkter Sonneneinstrahlung aus und lagern Sie es in aufrechter Position.

SCHRITT FÜR SCHRITT : WIE VERARBEITEN SIE IHR PRODUKT

SCHRITT 1 - Führen Sie einen Schneidetest mit Ihrem Schneideplotter durch.

SCHRITT 2 - Schneiden Sie den Heißtransferfilm spiegelverkehrt und verwenden Sie eine Flockklinge (60°).

SCHRITT 3 - Entgittern Sie überschüssiges Material und tragen Sie das Motiv auf das Kleidungsstück auf.

SCHRITT 4 - Drücken Sie das Motiv an und ziehen Sie den Träger vorsichtig ab.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor der Produktion Tests zum Schneiden, Druck und Anwendung durchzuführen.