

**DIESER TWILL KANN EINFACH MEHR –
FÜR ALLE IHRE SUBLIMIERTEN TEXTILIEN!**

FAB'TWILL® SIR ist ideal für Sportbekleidung aller Art und ganz besonders auf Sublimationsdruck zugeschnitten. Dank der perfekten Barriere, die das Material gegen Farbmigration bildet, bleibt sein strahlendes Weiß jederzeit erhalten. So können Ihre Designs optimal zur Geltung kommen.

SPEZIFIKATIONEN

ZUSAMMENSETZUNG	Polyestergrundlage
MATERIALSTÄRKE	230 µm
TRÄGER	Selbstklebend & transparent Polyester
SCHNEIDEN	Laserzuschnitt
ZERTIFIKATE	OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I
ÜBERTRAGUNG	Polyester/Baumwolle und sublimierte Textilien
KOMPATIBLE TINTEN	Sublimationstinte
ÜBERTRAGUNGSTEMPERATUR	190°/ 374°F - 60s
PRESSTEMPERATUR	160°/ 320°F - 20s
DRUCK	Mittel

**EIN ECHTER + PUNKT
SPAREN SIE ZEIT BEI IHRER PRODUKTION**

Sobald Ihre Motive für die Applikation vorbereitet sind, können Sie:

- sie direkt applizieren
- die Folien für andere Produktionen lagern
- ein ganzes Design mit vielen Details für die Applikation in einem Stück ausarbeiten!

Produkthighlights

- Hocheffektiver Schutz gegen Migration der Farbstoffe/Tinten, selbst über lange Zeit
- Das ideale Produkt für alle Ihre sublimierten Textilien
- Das strahlende Weiß ermöglicht ausgezeichnete Kontraste
- Höchste Präzision im Druck
- Ideales Medium für schöne Farbabstufungen
- Öko-Tex Klasse I zertifiziert, geeignet für Babys und Kleinkinder
- Mit einer Dicke von 230 µm äußerst widerstandsfähig
- Einfacher Zuschnitt per Laser; bei anschließender Umrandung mit Satinstichen auch für Schneideplotter geeignet
- Leicht zu entgittern > mehr Produktivität
- Leicht aufzutragen, wird ohne Applikationstape verwendet

PFLEGE UND BEHANDLUNG

- Die Anweisungen und Empfehlungen bezüglich der Drucktemperatur (40 °C) und Trocknung (45 °C) des Druckerherstellers müssen stets eingehalten werden.
- Nur die vom Druckerhersteller empfohlenen offiziellen Tinten verwenden.
- Bedruckbare Folien sind äußerst empfindlich. Daher empfehlen wir Ihnen, zur Handhabung der Folien Handschuhe zu verwenden.
- Nach dem Applizieren 24 Stunden warten, bis das Produkt zum ersten Mal gewaschen werden kann.
- Zur Verlängerung der Lebensdauer sollte das Produkt mit dem Motiv nach innen gewaschen werden.
- Keine aggressiven Reinigungsmittel oder Bleiche verwenden.

Waschen



60°C / 140°F

Bügeln



Linksgewendet

Trockner



Ja

Trockenreinigung



Nein

LAGERUNG

- Die Empfehlung der Lagerung ist bis zu einem Jahr.
- Nicht der direkten Sonnenstrahlung aussetzen in einer vertikalen Position.
- Lagern sie das Product trocken mit 15°-30°C / 59° - 86°F.

BITTE BEACHTEN: Wir ersuchen Sie dringend, dass Sie tests machen bevor Sie in Produktion gehen.

SCHRITT FÜR SCHRITT: WIE VERARBEITEN SIE IHR PRODUKT

1 VOREINSTELLUNGEN UND VORBEREITUNG DER WERKZEUGE



SEFA PRESS

- Die Presse lange vor Gebrauch z. B. bereits bei Ihrer Ankunft einschalten, damit die Temperatur stabil ist.
- Die Presse einstellen: 4 bar, 200 °C, 20 s.
- sobald die Solltemperatur erreicht ist, auf jeder Platte 3 Pressvorgänge im Leerlauf durchführen, um die Feuchtigkeit zu eliminieren und um die Temperatur zu erhöhen.



SCHUTZFOLIE

- Mindestens einmal vor dem Pressvorgang im Leerlauf drücken.
- Weiterhin auf der heißen Presse lassen.



SUBLIMATIONSPIAPIER

- Weiterhin auf der heißen Presse lassen (begünstigt den Trockenvorgang und entfernt Feuchtigkeit).



FAB'TWILL® SIR

- Vor dem Vorheizen leere Blätter für 10 bis 20 Sekunden ohne Druck einführen.
- Anderenfalls kann er auch auf der heißen Presse gelassen werden (hierdurch wird ein Hitzeschock während der Vorwärmung vermieden).



DRUCKEN DES MOTIVS

Das Motiv mit spiegelverkehrten Schneidemarkierungen auf Sublimationspapier drucken .



ÜBERTRAGUNG DES MOTIVS MIT DER SEFA HEISSTRANSFERPRESSE

VORHEIZEN

Die Einstellungen überprüfen: 4 bar, 200 °C, 20 s.

SUBLIMATION

Sublimationsparameter: 4 bar, 190 °C, 80 s (1 Min., 60 Sek.)

Das Motiv auf Sublimationspapier auf den FAB'TWILL legen Mit der bedruckten Seite mithilfe der Schneidmarkierungen auf dem FAB'TWILL ausrichten

Das Sublimationspapier muss auf dem FAB'TWILL mit temperaturbeständigen Klebebändern auf mindestens zwei gegenüberliegenden Seiten befestigt werden.

Wenn das Sublimationspapier nicht flach aufliegt, muss es an einer weiteren Stelle mit Klebeband befestigt werden.

Zum Übertragen pressen.

Das Heißsublimationspapier zum Entfernen anheben. Hierbei darf es nicht auf dem FAB'TWILL@SIR verrutschen.



LASERZUSCHNITT

Das Design mithilfe der Schneidemarkierungen einfach ausschneiden

Das überschüssige Material entfernen

Damit der FAB'TWILL@SIR bei diesem Vorgang nicht anbrennt, muss die Geschwindigkeit d. h. die Einstellung der Lasergeschwindigkeit korrekt angepasst werden

Hinweis: Uns liegt daran, Ihnen optimale Verarbeitungsmethoden anzuraten, damit sich Ihre Designs über lange Zeit als möglichst attraktiv erweisen. Deshalb empfehlen wir Ihnen das Laserverfahren, obwohl auch der Zuschchnitt per Plotter, gefolgt von einer Bestückung zur Umrandung (mit Satinstichen), vorstellbar ist. Kleinere Mängel, die durch das Schneiden mit einem Messer verursacht werden könnten, sind in diesem Fall jedoch nicht auszuschließen.



ANWENDUNG AUF TEXTILIEN

Die PET-Grundlage entfernen, das Motiv wie gewünscht auf der Textilie platzieren. Mit einer Silikonfolie schützen.

Bei 160 °C /20 Sek. pressen

Ihr Design ist fertig!



SICHERHEIT / WARNHINWEISE

Auf den Platten der Presse dürfen keine Gegenstände (z. B. Schere, Stift, Klebeband...) liegen gelassen werden.

Es darf nur temperaturbeständiges Klebeband verwendet werden.

Beim Entfernen der Motive nach der Sublimation ist das Klebeband sehr heiß (Verbrennungsgefahr).

NOTE: Wir empfehlen vor der Produktion, unbedingt Schneid-, Druck- und Applikationstests durchzuführen.